

### ALUNET INOX - REF A286 DECAPANT POUR INOX

- ✓ Nettoie, dégraisse, décape et dérouille les métaux et alliages.
- ✓ Redonne l'aspect du neuf.
- ✓ Elimine les traces de marquage, de rouille et d'oxydation.
- ✓ Economique (utilisation à partir de 20 %).

► **CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :**

- Liquide limpide avec une odeur piquante.
- Ininflammable ; point éclair : néant
- Non volatil.
- Miscible en toutes proportions dans l'eau mais non miscible aux solvants organiques.
- Moussant.
- Densité à 20°C : 1,24 ± 0,04.
- Solution aqueuse de composés organiques phosphatés d'attaques organiques.
- Exempt de solvant. Ne contient aucun produit chloré.
- pH du produit dilué 5 fois : inférieur à 1.
- Dégraissant, passivant et désoxydant - décapant des inox et des aluminiums.
- Risque de vapeurs acides, surtout à chaud.
- Attaque lentement le verre et les dérivés de la silice (faïence, émail,...), les matériaux calcaires (marbre...), les alliages légers et l'aluminium en cas de contact prolongé et les aciers ordinaires avec dégagement d'hydrogène et de vapeurs nitreuses.
- N'attaque pas les matières plastiques.

► **MODE D'EMPLOI :**

- Les récipients contenant **ALUNET INOX** doivent être en matières plastiques résistants aux acides.
- Traiter au pinceau ou au trempé, avec **ALUNET INOX** concentré ou dilué jusqu'à 7 fois.
- Veiller à l'uniformité de l'application.
- Laisser agir 2 à 5 mn, selon l'action demandée.
- Rincer à l'eau ordinaire.

► **EXEMPLES D'APPLICATIONS :**

- **Préparation de surfaces** avant travaux de peinture et traitement électrolytique.
- **Nettoyage - décapage** de pièces chaudronnées en acier calamine de soudures.
- Pour F17, aluminium ou inox poli, diluer un volume d'**ALUNET INOX** dans 4 volumes d'eau.
- Un essai préalable est recommandé.



► **SECURITE / ENVIRONNEMENT :**

- **ALUNET INOX** est classé C : CORROSIF.
- Mettre à la disposition du personnel : gants, lunettes, bottes, tabliers anti-acides.
- L'évacuation des eaux résiduelles ne pourra être effectuée qu'après en avoir ramené leur pH entre les limites de 5,5 et 8,5 par neutralisation (avec du carbonate de soude...)
- Pour les installations classées, se référer à la réglementation en vigueur (fluorures, phosphate, ...)